

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikalastic®-8902

Polyurethane tack coat for Sikalastic®-827 HT hot melt pellets

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikalastic®-8902 is a 2-part, polyurethane, transparent tack coat for Sikalastic®-827 HT hot melt pellets

UTILIZAÇÕES

Sikalastic®-8902 may only be used by experienced professionals.

- Bonding Sikalastic®-827 HT hot melt pellets on Sikalastic®-851 and Sikalastic®-8800 waterproofing membranes

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Easy to apply
- Applied by brush, roller or airless spray
- Heat resistant to mastic asphalt application

CERTIFICADOS / NORMAS

- HAPAS Certificate, Sikalastic®-851-8902-827, BBA, Certificate No.15/H237

DADOS DO PRODUTO

Base química	Polyurethane	
Fornecimento	Part A	20,25 kg
	Part B	4,75 kg
	Refer to current price list for packaging variations	
Tempo de armazenamento	12 months from date of production	
Armazenagem e conservação	The product must be stored in original, unopened and undamaged sealed packaging in dry conditions at temperatures between +5 °C and +30 °C. Always refer to packaging.	
Massa volúmica	~1,39 kg/l (mixed resin, at +23 °C)	

DADOS TÉCNICOS

Resistência à tração	>10 N/m ²	(DIN 53504)
Resistência térmica	Exposure	Dry heat
	Short term	up to +240 °C max.

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Proporção da mistura	81:19 by weight
----------------------	-----------------

Consumo	~0,75 kg/m ²		
Espessura da camada	~0,5 mm		
Humidade relativa do ar	< 80 %		
Ponto de Orvalho	Substrate temperature must be min +3 °C above dew point, beware of condensation		
Temperatura ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.		
Temperatura da base	+5 °C min. / +50 °C max.		
Tempo de vida útil da mistura (pot-life)	~25 minutes at +23 °C		
Tempo de espera / Repintura	Minimum waiting time before paving asphalt overlay		
	Temperature	Minimum	Maximum
	+10 °C	24 hours	1 week
	+20 °C	16 hours	1 week
	+30 °C	12 hours	1 week

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

OBSERVAÇÕES

- Sikalastic®-8902 is not UV resistant and changes colour under UV exposure. This has no influence on the function and performance of the coating if the exposure is a maximum of 4 weeks.
- If the paving asphalt cannot take place within 3 days, the entire surface must be covered using suitable protective measures to prevent dirt and moisture contamination in addition to preventing mechanical damage of the pellets due to construction traffic.
- Sikalastic®-8902 is not a trafficable surface, asphalt supply trucks and asphalt pavers must be the only vehicles to pass over the applied unprotected surface.
- Exceeding the recommended thickness of the tack coat may lead to higher consumption.
- Exceeding the recommended thickness may lead to limited performance of the broadcast Sikalastic®-827 HT pellets.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

QUALIDADE DA BASE

Refer to Sikalastic®-851 or Sikalastic®-8800 Product Data Sheets

PREPARAÇÃO DA BASE

Apply Sikalastic®-8902 within the indicated overcoating time of the applied waterproofing membrane. No further substrate preparation is necessary.

If the overcoating time of the applied waterproofing membrane is exceeded, the surface must be prepared mechanically by a light grinding and application of the Sikalastic®-810 adhesion promoter.

MISTURA

Stir part A for 3 minutes using a low speed single paddle electric stirrer (300–400 r/min). Add all of part B to part A and mix continuously until a uniform consistency has been achieved. To ensure thorough mixing pour materials into a clean container and mix again for at least 1,0 minute. Over mixing must be avoided to minimise air entrainment. During the final mixing stage, scrape down the sides and bottom of the mixing container with a flat or straight edge trowel at least once to ensure complete mixing. Mix full units only. Mixing time for A+B = 4,0 minutes.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Clean all tools and application equipment with Thinner C immediately after use. Hardened/cured material can only be mechanically removed.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em con-

dições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

SIKA MOÇAMBIQUE, LDA

Boane, Matola Rio, Parcela 3441

MOCAMBIQUE

Phone : + 25 821 730 367

[HTTPS://moz.sika.com/](https://moz.sika.com/)

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikalastic®-8902

Setembro 2021, VERSÃO 01.01

020706201000000008

Sikalastic-8902-pt-MZ-(09-2021)-1-1.pdf

