

## FICHA DE DADOS DO PRODUTO

## Sikaflex®-295 UV

Selante exterior e adesivo para colagem de vidro orgânico na indústria naval

## DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

Base química	Poliuretano 1 - componente
Cor (CQP001-1)	Preto, branco
Mecanismo de cura	Cura com a humidade
Densidade (não curado)	1.3 kg/l
Propriedades de não escorrimento	Boa
Temperatura de aplicação	10 – 35 °C
Tempo de formação de pele (CQP019-1)	60 minutos <sup>A</sup>
Tempo aberto (CQP526-1)	45 minutos <sup>A</sup>
Velocidade de cura (CQP049-1)	(ver diagrama 1)
Retração (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Resistência à tracção (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Alongamento à ruptura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistência à propagação do corte (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Temperatura de serviço (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Prazo de vida útil	12 meses <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % h.r.<sup>B</sup>) armazenar abaixo de 25 °C

## DESCRIÇÃO

O Sikaflex®-295 UV é um adesivo à base de poliuretano de 1-componente, de consistência pastosa e que cura por exposição à humidade atmosférica. É adequado para selagens interiores e exteriores e para colagem de vidro orgânico na indústria Naval.

O Sikaflex®-295 UV cumpre com os requisitos estabelecidos pela International Maritime Organisation (IMO).

## BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Excelentes propriedades de aplicação
- Resistente ao envelhecimento e às condições climáticas
- Adequado para vidros orgânicos
- Aprovado para o mercado OEM
- Aprovação "Wheelmark"

## ÁREAS DE APLICAÇÃO

O Sikaflex®-295 UV foi especialmente desenvolvido para a indústria naval, onde é usado para colar e vedar plásticos vidrados em barcos e navios. Devido à sua excelente resistência às intempéries, este produto também pode ser utilizado para selar juntas em áreas expostas.

Os substratos adequados incluem alumínio (lacado ou anodizado), PRFV (resinas de poliéster), aço inoxidável, madeiras, pinturas de 2 componentes e materiais de vidro plástico (PC, PMMA).

Procure aconselhamento junto do fabricante e realize testes aos substratos originais antes de usar Sikaflex®-295 UV em materiais propensos a fissuração por tensão superficial (ESC).

Este produto é apenas adequado para uso profissional. Devem ser realizados testes com os substratos e condições reais, de modo a assegurar a aderência e compatibilidade dos materiais.

## MECANISMO DE CURA

Sikaflex®-295 UV cura por reacção com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, o teor de água no ar é geralmente baixo e a reacção ocorre mais lentamente (ver diagrama 1).

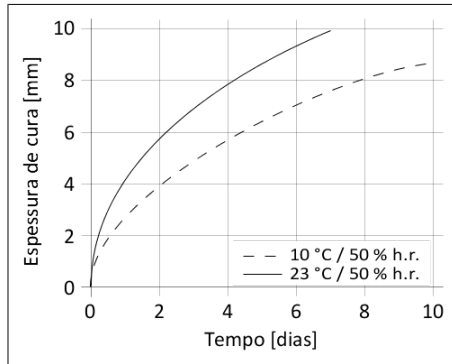


Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-295 UV

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

O Sikaflex®-295 UV é resistente à água doce, salgada, e soluções diluídas ácidas e alcalinas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais e gorduras vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

### Preparação de Superfície

As superfícies têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras, óleos, poeiras e outros contaminantes.

A preparação de superfície depende da natureza específica do substrato e é crucial para uma colagem de longa duração. Uma possível preparação de superfície pode ser encontrada na edição mais actual da Tabela de Preparação de Superfície Sika® apropriada. Considere que estas sugestões são baseadas na experiência, em todo caso, a aderência deve ser verificada através de ensaios nos substratos originais.

## Aplicação

Sikaflex®-295 UV pode ser aplicado entre 5 °C e 35 °C (clima e produto), mas alterações na reactividade e propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura óptima de aplicação para o substrato e para o selante é entre 15 °C e 25 °C.

Considere que a viscosidade aumenta a baixas temperaturas. Para facilitar a aplicação condicione o adesivo à temperatura ambiente antes da utilização.

Para assegurar uma espessura uniforme da linha de colagem, é recomendável aplicar o adesivo na forma de um cordão triangular (ver figura 1).

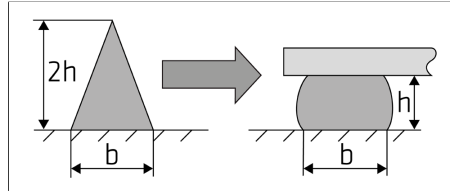


Figura 1: Configuração recomendada do cordão

Sikaflex®-295 UV pode ser aplicado com pistolas manuais, pneumáticas ou elétricas. O tempo aberto é significativamente mais curto em climas quentes e húmidos. Os substratos devem ser instalados dentro do tempo aberto. Não cole superfícies se o adesivo já tiver formado pele.

## Alisamento e acabamento

O alisamento e acabamento devem ser efectuados durante o tempo de formação de pele do selante. Recomenda-se o uso de Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser testados para verificar a sua conveniência e compatibilidade antes de utilizá-los.

## Remoção

Sikaflex®-295 UV não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente. As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® Heavy Duty Wonder Wipes ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

## Pintura

Sikaflex®-295 UV pode ser pintado antes e depois da formação de pele. Se o processo de pintura se realizar depois do selante ter formado pele, a aderência à tinta pode ser melhorada aplicando Sika®Aktivator-100 ou Sika®Aktivator-205 antes de iniciar a pintura. Se a tinta exigir um processo de cozedura (> 80 °C), o melhor desempenho é obtido ao permitir que o selante cure completamente primeiro. Todas as tintas devem ser testadas através de ensaios preliminares em condições de fabricação.

A elasticidade das pinturas é geralmente muito inferior à dos selantes. Isto pode originar fissuração da pintura na zona da junta de selagem.

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

A informação aqui mencionada é fornecida apenas como orientação geral. Em aplicações específicas peça aconselhamento junto do departamento Técnico da Sika - Indústria. Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando solicitadas:

- Ficha de Dados de Segurança
- Tabela de Preparação de Superfície da Sika para Aplicações Náuticas
- Guia Geral "Colagem e Selagem com Sikaflex® monocomponente"

## INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
----------	--------

## BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

## EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.