

## FICHA DE DADOS DO PRODUTO

## SikaMelt®-675 IS

(formerly SikaMelt®-9675 IS)

Hot melt de poliuretano com alta resistência inicial para colagem de painéis sanduíche

## DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

|  |  |
|--|--|
| Base química                           | Poliuretano  |
| Cor (CQP001-1)                         | Branco   |
| Mecanismo de cura                      | Umidade  |
| Densidade (não curado)                 | 1,2 kg/l   |
| Viscosidade (Brookfield)               | à 130 °C 5 000 mPa·s                                       |
| Temperatura de amolecimento (CQP538-5) | 82 °C  |
| Temperatura de aplicação               | 100 – 150 °C<br>curto período max. 1 h 160 °C <sup>A</sup> |
| Tempo de cura (CQP558-1)               | 5 h  |
| Resistência inicial (CQP557-1)         | 0,6 MPa  |
| Dureza Shore D (CQP023-1 /ISO 868)     | 37   |
| Resistência à tracção (CQP036-3)       | 13 MPa   |
| Prazo de vida útil                     | 9 meses  |

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

A) Valido apenas para o bico

## DESCRIÇÃO

O SikaMelt®-675 IS é um adesivo hot melt baseado em poliuretano que cura com a exposição à umidade atmosférica. Com sua alta resistência inicial, ele é o melhor indicado para a colagem de painéis sanduíche.

## BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Alta força inicial
- Largo espectro de adesão
- Baixo odor
- Propriedades superiores para os revestimentos
- Tempo aberto médio para colagem de painéis sanduíche

## ÁREAS DE APLICAÇÃO

O SikaMelt®-675 IS é desenvolvido para colagem permanente de plásticos polares assim como para madeira, espuma, têxteis, aço com primers e pintados. Plásticos não polares como PP e PE podem ser colados após pré tratamento físico apropriado. É usado para laminação de peças internas automotivas assim como para aplicações de painéis sanduíche. Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com substratos e condições reais devem ser realizados para garantir a adesão e compatibilidade do material.

## MECANISMO DE CURA

O SikaMelt®-675 IS cura por reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas, o conteúdo de água no ar é menor, o que resultará em uma velocidade de cura mais baixa (ver diagrama 1). Ao colar substratos hidrofóbicos (por exemplo, PP) e / ou impermeáveis à umidade, um tempo de cura significativamente mais longo deve ser levado em consideração. Isso se aplica especialmente em aplicações de montagem com uma espessura de adesivo > 100 µm. Para aplicações de laminação de substratos hidrofóbicos e / ou impermeáveis à umidade, a camada adesiva não deve exceder 100 µm. Nesses casos, testes relacionados ao projeto com substratos e condições originais são obrigatórios.

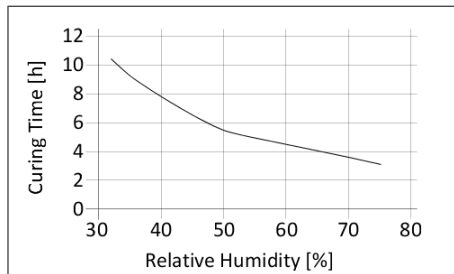


Diagrama 1: Tempo de cura para um filme de 500 µm

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

O SikaMelt®-675 IS é resistente a surfactantes aquosos, soluções alcalinas / ácidas fracas e temporariamente resistente a combustíveis, solventes e óleos minerais.

A resistência química é influenciada por diversos fatores como composição química, concentração, tempo de exposição e temperatura. Portanto, um teste relacionado ao projeto em caso de exposição química ou térmica se faz necessário.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

### Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo e poeira.

Com base no tipo de superfície e material, um pré-tratamento físico ou químico pode ser necessário. O tipo de pré-tratamento deve ser determinado por testes.

Para metais, os melhores resultados são obtidos se os substratos forem aquecidos entre 40 °C e 60 °C antes do processo de montagem.

## Aplicação

Com processo de equipamento adequado, SikaMelt®-675 IS pode ser aplicado como filme, pontos, cordão ou spray. Para aplicações automatizadas, é necessário um sistema de filtro adequado.

Para atender às propriedades de aplicação exigidas, a viscosidade do adesivo pode ser ajustada alterando a temperatura da aplicação (veja tabela de Dados Típicos do Produto).

Durante os intervalos, o SikaMelt®-675 IS deve ser processado da seguinte forma:

Para pausas ≥ 1 h, o aquecimento deve ser reduzido para 80 °C e para pausas ≥ 4 h, o aquecimento deve ser desligado. Para garantir uma qualidade constante durante todo o processo de produção é obrigatório proteger o adesivo no colero com nitrogênio, dióxido de carbono ou ar seco (para evitar possível reação do produto com a umidade). Nas pausas ou paradas, mergulhe o bico em óleo sem umidade para evitar a cura do adesivo (evitar obstrução).

Para obter recomendações sobre como selecionar e configurar o equipamento de processamento adequado, entre em contato com o Departamento de Engenharia de Sistemas da Sika Indústria.

## Remoção

Equipamentos e ferramentas podem ser limpos com SikaMelt®-009. O material curado pode ser expandido para fins de limpeza com SikaMelt®-001 e precisa ser removido mecanicamente (consulte também as instruções de limpeza). O SikaMelt®-675 IS pode ser removido de ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado.

As mãos e a pele exposta devem ser lavadas imediatamente usando lenços umedecidos como Sika® Cleaner-350H ou um limpador de mãos industrial adequado e água. Não use solventes na pele!

## CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

O SikaMelt®-675 IS deve ser armazenado em temperaturas abaixo de 30 °C em um local seco. Para o fim de transportes, a temperatura de armazenamento pode ser excedida por um período de no max. 2 semanas por até 60 °C.

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Ficha de segurança (FISPQ)
- Instruções de limpeza para equipamento de hot melt reativo SikaMelt® PUR

## INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

|        |        |
|--------|--------|
| Bag    | 2 kg   |
| Bag    | 2,5 kg |
| Balde  | 22 kg  |
| Tambor | 200 kg |

## BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

## EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.